FORMAÇÃO DE
GREEN BELTS
EM LEAN SEIS SIGMA

FORMAÇÃO DE GREEN BELTS EM LEAN SEIS SIGMA

Patos de Minas - MG

ORGANIZAÇÃO - Bradha
Desenvolvimento Humano Avançado

Objetivo

- O Lean Six Sigma é uma metodologia que visa aumentar a lucratividade de empresas por meio da melhoria dos seus processos. Os participantes deste treinamento passam por um raciocínio de melhoria conhecido como DMAIC (iniciais de Definir, Medir, Analisar, Melhorar (Improve) e Controlar), que detalha, passo a passo, a utilização de diversas ferramentas de melhoria de processos.
- O treinamento de Green Belt forma profissionais capazes de liderar projetos de melhoria através de análises estatísticas (software Minitab17®) com base em uma metodologia orientada para a geração de resultados financeiros. Essas ferramentas permitirão que o Green Belt solucione problemas estratégicos e impulsione sua posição de liderança dentro da empresa.
- O conteúdo deste treinamento foi moldado pensando em apresentar as ferramentas de maior impacto e aplicabilidade prática nas empresas do mercado que utilizam a metodologia em seu dia a dia. São 40 horas de muito conteúdo e aplicação prática que vão te ajudar a tornar empresas mais eficientes pela redução de custos e otimização dos seus processos.

Público Alvo

Profissionais interessados em se tornar referência na solução de problemas e conquistar uma certificação que representa um enorme diferencial curricular. Profissionais de nível tático e estratégico interessados em liderar projetos de melhoria em sua empresa e alavancar resultados dos seus processos.

Não existem pré-requisitos obrigatórios para o treinamento, não é necessário conhecimento prévio em estatística.

FORMAÇÃO DE
GREEN BELTS
EM LEAN SEIS SIGMA

Informações Gerais

- Carga Horária: 40 horas de treinamento
- Local: A confirmar.
- Agenda: 2 a 4, 10 e 11 de maio de 2019
- Material didático
    - Os participantes receberão apostilas e certificado de participação.
    - Orientação para certificação Lean Six Sigma Green Belt através da realização de um projeto real no local de trabalho.
- Investimento
    - Individual: R$ 2.600,00
    - Pacote empresarial: 10 inscrições (15% de desconto)
    - Pacote empresarial: 5 inscrições (10% de desconto)
    - Estudantes* de graduação e pós-graduação

      (10% de desconto)

(*Estudantes de cursos regulares presenciais devidamente matriculados mediante declaração da instituição)

Conteúdo Programático

- Princípios do Lean Seis Sigma
  - Visão Geral do Seis Sigma
  - Visão Geral do Lean Manufacturing
  - Integração Lean e Seis Sigma
  - Papéis e Responsabilidades
  - Decifrando o DMAIC
  - O Seis Sigma e Sistemas de Gestão

- DMAIC – Fase de Definição
  - Definição de Projetos Lean Seis Sigma
  - Voz do Cliente (VOC)
  - Benchmarking e definição de meta
  - Escopo do projeto, equipe e comunicação
  - SIPOC
  - Contrato de projeto (Project Charter)

- DMAIC – Fase de Medição
  - Mapa de Processo
  - Espinha de Peixe
  - Matriz de Causa e Efeito
  - Matriz Esforço x Impacto
  - Introdução ao Minitab
  - Conceitos: Estatística Descritiva
  - Gráficos Básicos
  - Capacidade do Processo
  - Análise dos Sistemas de Medição

- DMAIC – Fase de Análise
  - FMEA
  - Mapa de Análise Estatística
  - Correlação e Diagrama de Dispersão
  - Regressão Linear Simples
  - Testes de Hipóteses
  - ANOVA – Análise de Variância

- DMAIC – Fase de Melhoria
  - Diagrama de Árvore
  - Matriz de Priorização de soluções
  - Plano de ação – 5W2H
  - 5S
  - SMED
  - Kaizen

- DMAIC – Fase de Controle
  - Cartas de Controle
  - OCAP e Diário de Bordo
  - Procedimento Operacional Padrão
  - Poka Yoke

Resultados Esperados

Os participantes deste treinamento se tornarão capazes de:

- Identificar oportunidades de melhoria em processos a nível tático;
- Trabalhar com modelo de desdobramento de metas gerenciais;
- Conduzir projetos com o uso da metodologia DMAIC;
- Liderar equipes de melhoria contínua;
- Montar plano de coleta de dados;
- Realizar análises estatísticas com o uso do Minitab17®;
- Mitigar riscos em um processo pela identificação de potenciais falhas e variáveis envolvidas;
- Utilizar algumas ferramentas Lean Manufacturing para redução de desperdícios e falhas;
- Manutenção dos resultados obtidos nos projetos Seis Sigma;

Instrutor
Maurício Miranda Filho

- Graduado em Engenharia Mecânica na Universidade Federal de Uberlândia (UFU)
- Pós-graduado em Engenharia da Qualidade (CDT-EEI), São José dos Campos/SP Especialista em Produção de Aviões e Mísseis, Embraer, Centro Técnico Aeroespacial (CTA)
- Master Black Belt em Six Sigma, Six Sigma Green Belt, Six Sigma College, General Electric Latin America 20 anos de experiência na COSIPA, Embraer, Souza Cruz, e Grupo Martins
- Sócio Fundador, consultor e instrutor na AdvanceConsultoria.com Six Sigma Master Black Belt na AdvanceConsultoria.com
- Professor de Pós-Graduação na Faculdade Pitágoras (Grupo Kroton Educacional)
- Professor de Pós-Graduação na Universidade de Uberaba (Uniube)
- Consultor e instrutor no Sebrae-MG.
- Palestrante

CONTATO

WWW.BRADHA.COM.BR
Mário (34) 99221 8764
patriciabarroso@bradha.com.br